

RODO DE POLIURETANO STANDARD



Excelente resistência e durabilidade, as tiras de poliuretano IMAH STANDARD resistem muito bem às tintas UV e vinílicas.

RODO DE POLIURETANO LONGLIFE



O rodo IMAH LONGLIFE foi desenvolvido especialmente para a impressão com tintas UV, oferece máxima vida útil e excelente resistência ao desgaste para máquinas automáticas em grandes tiragens.

RODO MÁQUINA



Os rodos e as espátulas raspadoras utilizados nos equipamentos IMAH podem ser adquiridos em diversas medidas, múltiplas de 50mm.

PASTA LONGLIFE



Aumente a vida útil dos seus rodos de poliuretano, aplicando a pasta LONGLIFE minutos antes de iniciar o trabalho.

Promove a selagem do rodo, reduzindo a absorção de solventes.

Em pasta, embalagem de 300g

BOAS PRÁTICAS NO MANUSEIO DE RODOS

O POLIURETANO

O poliuretano é o elastômero mais usado na serigrafia, pois oferece a melhor combinação para atender os seguintes requisitos:

Elevada flexibilidade

Resistência ao calor (devido à fricção com a tela)

Resistência mecânica (abrasão)

Resistência química (solventes, e ingredientes das tintas)

DUREZA RECOMENDADA

Os rodos são fabricados com diferentes durezas (de 55 à 95 shore)

A recomendação da dureza ideal para cada serviço, depende de uma combinação de fatores e resultados que o impressor deseja obter:

RODOS DE BAIXA DUREZA

(55 à 75 shore)

Maior depósito de tinta

Impressão de serviços básicos e simples

Substratos de superfícies áspera ou irregular

Matrizes de malha grossa

RODOS DE MAIOR DUREZA

(75 à 95 shore)

Menor depósito de tinta

Impressão de retículas e linhas finas, meios tons e impressões de alta precisão

Substratos planos e lisos

Matrizes de malha fina

O PRINCIPAL PROBLEMA

Os ingredientes das tintas e pastas, em geral solventes e acrilatos, atacam o poliuretano, que absorve esses ingredientes e se deforma, aparecem ondulações ou empenamento após algumas horas de trabalho. Ocorre a redução da dureza ao mesmo tempo que as características básicas do poliuretano são afetadas.

A padronização da impressão é influenciada tremendamente pelas

deformações do rodo, porque o depósito de tinta e a definição de traço não se mantêm constantes. Perde-se o controle do processo de impressão e altos níveis de qualidade e produtividade não podem ser garantidos.

Não se consegue evitar as reações entre as tintas e o material do rodo, mas controlando o TEMPO LIMITE de uso dos rodos, o processo pode ser mantido sob controle.

TEMPO LIMITE DE USO - A FÓRMULA IDEAL

Depois de 5-6 horas de impressão, recomenda-se que o rodo seja substituído por um novo e idêntico, que será usado nas próximas 5-6 horas.

O tempo de descanso do rodo deve ser no mínimo de 12 horas, melhor se forem 24 horas, para evaporação dos solventes. Após esse período de descanso, o rodo pode ser utilizado para outro período de 5-6 horas.

Dentro desse período de uso de 5-6 horas, o poliuretano permanece estável, com excelente performance, e recupera suas características originais após o período de descanso. Se o operador ultrapassar excessivamente as horas de uso, poderá deformar definitivamente a estrutura do rodo, que não retornará mais à sua forma original.

ARMAZENAGEM

O ideal é estocar entre 20 e 30°C, nunca abaixo que 15°C e jamais acima de 50°C

Não armazene sob luz solar direta

Não utilize embalagens plásticas, o ideal é armazenar sem embalagem, desenrolado sobre uma superfície plana.

Observando a correta forma de armazenamento, as tiras de poliuretano podem ser estocadas por muitos anos, sem perda das características técnicas.