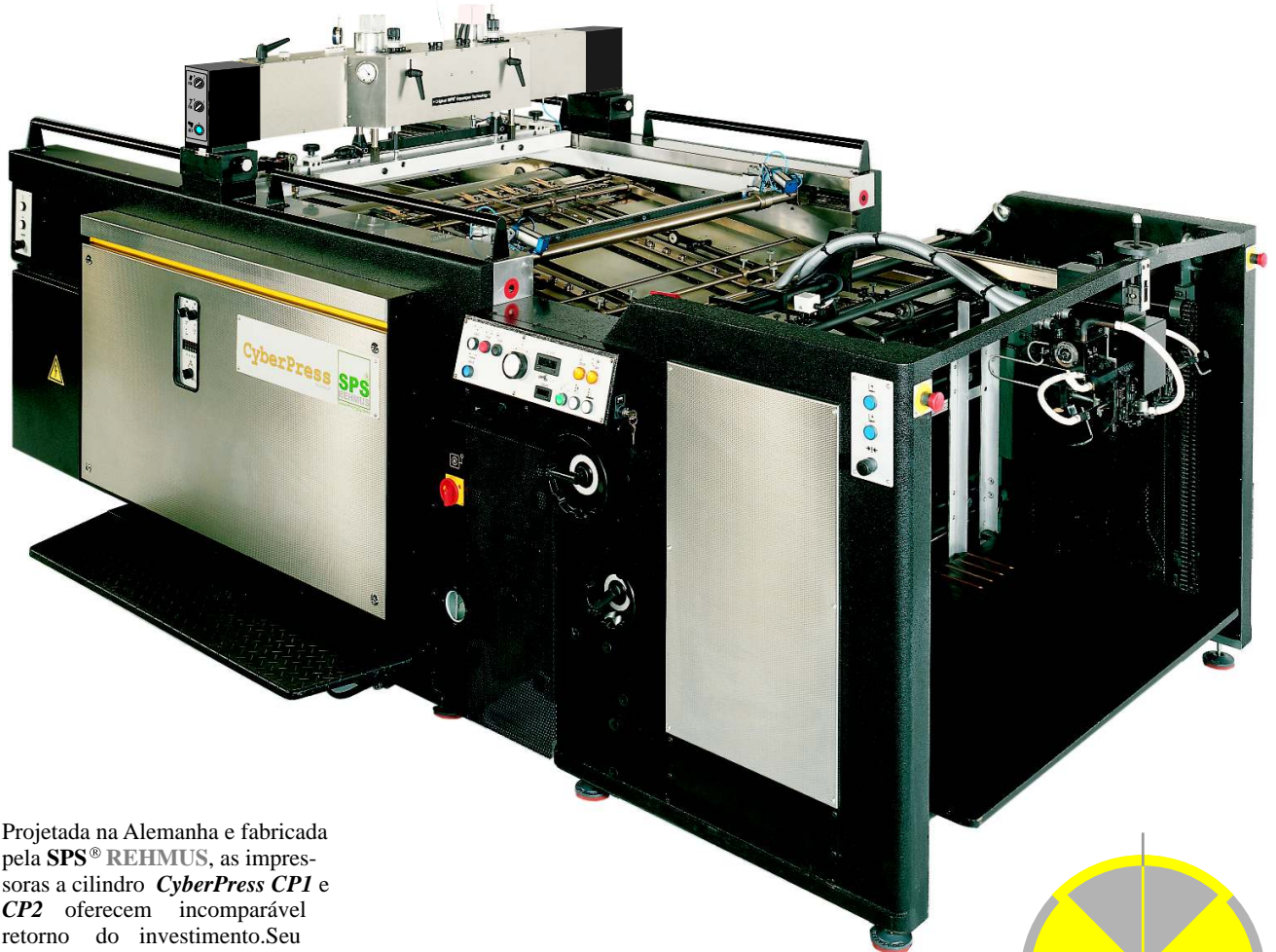


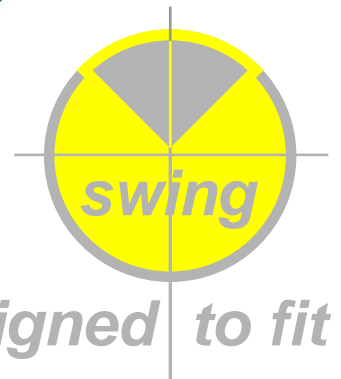


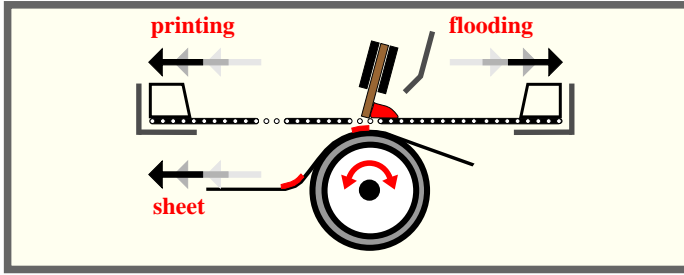
CyberPress CP

Impressora serigráfica automática



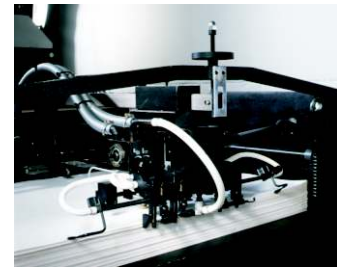
Projetada na Alemanha e fabricada pela SPS® REHMUS, as impressoras a cilindro *CyberPress CP1* e *CP2* oferecem incomparável retorno do investimento. Seu desenvolvimento foi baseado em elevados padrões de projeto auxiliado por computador, que permitiram avançadas técnicas de produção, fabricação e montagem. Uma máquina com plataforma sólida e robusta, usando componentes de alta tecnologia originários das legendárias SPS® cylinder, emerge realmente como opção de valor.





A precisão mecânica garante a perfeita sincronização entre o carro porta-matriz reversível e o cilindro oscilante. A folha pré-alinhada é transferida para o cilindro de impressão ao fim do ciclo de cobertura da tela.

Com o avanço da rotação do cilindro, a folha é impressa e transferida para a esteira de saída integrada. Na posição de fim de impressão, a matriz e o cilindro retornam. A folha seguinte é guiada até as pinças de fixação para reinício do ciclo.



Cabeçote alimentador SPS[®] AUTOFED:
O levantamento traseiro da folha e o transporte até a mesa alimentadora são controlados de forma independente, por ventosas de separação e de avanço. Máximo tempo de separação, resulta em mínimo risco de alimentar folha dupla.
O alimentador multi-funcional pode ser operado nos dois modos: Escama e folha à folha.

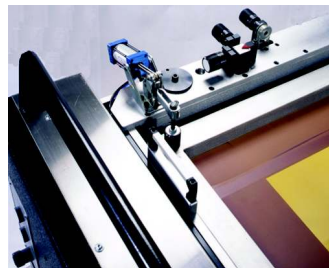
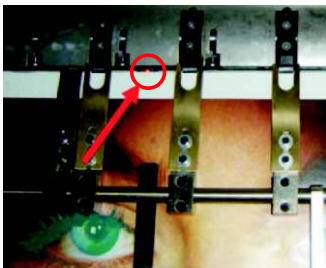


CyberPress CP 2

O posicionamento correto da folha é verificado pelo sistema óptico-eletrônico de registro. As guias laterais e os batentes frontais de parada estão combinados com sensores de fibra-ótica, que detectam o alinhamento da folha em 3 posições, e liberam a atuação do rodo. Uma folha mal posicionada não será impressa e sob comando no painel a máquina também pode ser parada (modo auto-stop).

Precisão e conforto:
Ajuste fino da matriz para registro entre cores, com as manoplas de ajuste centralizado, de fácil acesso pelo lado do operador, sem folgas. A fixação automática da matriz pode ser ativada ou desativada apenas pressionando-se um botão.

Durante a rotação, a folha é afixada firmemente por sistema de vácuo regulável sobre o cilindro de aço inox polido.

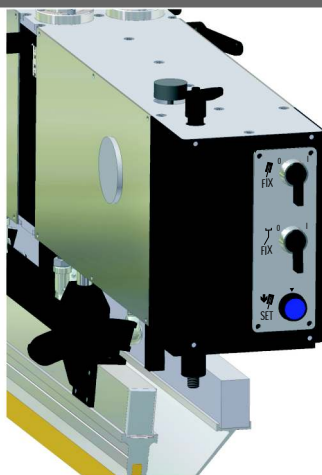




Com a ponte do rodo erguida, o carro porta-matriz pode ser basculado até a posição de stand-by, com abertura que facilita o livre acesso do lado inferior da matriz. Os batentes e as guias laterais também podem ser facilmente ajustados sem perda de registro. A mesa de saída à vácuo basculante, permite ainda mais acesso à matriz pelo operador.



A avançada tecnologia do rodo, garante controle também na terceira dimensão do impresso (camada impressa). Regulagem e equalização centralizada da pressão, com manômetro de leitura, combinada com movimentos precisos em toda a gama de velocidades. A construção robusta da ponte de impressão, elimina variações de pressão e posicionamento quando a velocidade de impressão é modificada. Todos os ajustes de altura e pressão são centralizados e podem ser controlados pelo lado do operador.



Durante o curso de impressão, o sistema flutua em colchão de ar, compensando a flexão do perfil do rodo e outras variáveis. O sistema garante camada uniforme de tinta e ótima resolução de impressão.



Para aumentar ainda mais a performance, o rodo pode usar o perfil C105™ com fixação pneumática, promovendo definição superior de linha e ponto, além de agilizar a troca para o set-up entre cores.

CyberPress CP

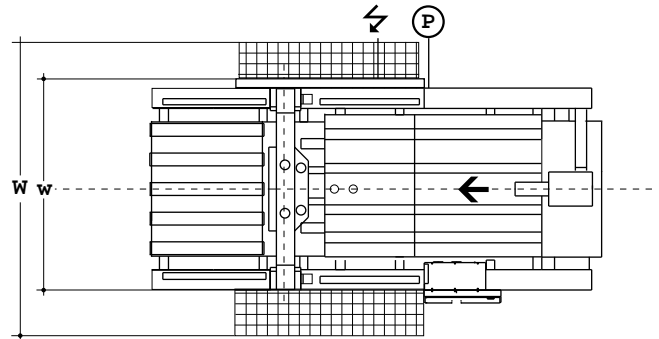
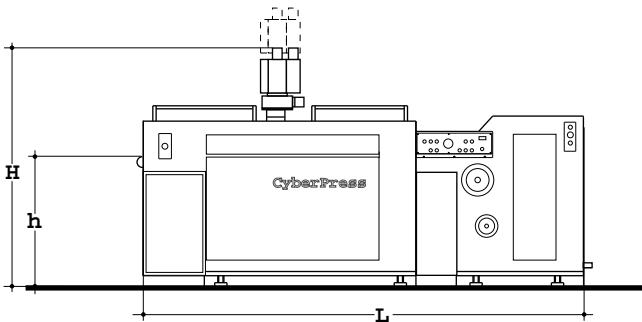
EQUIPAMENTO

	CP1	CP2
Sincronização mecânica total entre o carro porta-matriz e o cilindro	■	■
Cilindro de precisão, polido e com vácuo ajustável	■	■
Batentes ajustáveis de pré-alinhamento frontais	■	■
Guias laterais com movimento de puxar de acionamento mecânico	■	■
Detecção óptico-eletrônica de margem da folha com display	■	■
Alimentador traseiro, alimentação tipo folha-à-folha e escama	■	■
Cabeçote separador com ventosas de levantamento e avanço	■	■
Vácuo ajustável nas esteiras da mesa de alimentação	●	●
Detector de folha dupla no alimentadora	■	■
Bicos de ar comprimido, para melhor separação das folhas da pilha	●	●
Dispositivo anti-estática no alimentador e na esteira de saída	●	●
Carro porta-matriz basculante; fixação pneumática da matriz	■	■
Registro com ajuste da matriz em 3 pontos, em posição central	■	■
Mesa de saída basculante com correias à vácuo	■	■
Rodo com controle de pressão, equalizador e indicador de leitura	■	■
Ajuste horizontal da ponte do rodo ("top position")	■	■
Fixação pneumática do rodo para sistema de perfis C105™ (RKS)	●	●
Fixação pneumática para lâminas de cobertura	●	●
Pacote de equipamentos para verniz UV (proteção de gotejamento ...)	●	●
Escalas reais para ajustes de formato	■	■
Painel de controle claro e legível; painéis laterais adicionais	■	■

■ Standard
● Opcional

Modelo	Formato máx da folha	Formato mínimo da folha	Medidas externas da matriz	Produtividade máxima	Peso Aproximado
CP1	520mm * 720mm	250mm* 300mm	880mm * 880mm	3.600 IPH	3.500 kg
CP2	720mm * 1020mm	320mm * 450mm	1140mm * 1280mm	3.300 IPH	4.200 kg

¹⁾ alimentação folha-à-folha



Modelo	L	W	w	H	h	⚡	Ⓟ
CP1	2970mm	1925mm	1385mm	1610mm	920mm	3*400V +N+PE/50-60Hz* ~ 8.5 kW	6 bar
CP2	3550mm	2350mm	1810mm	1610mm	920mm	3*400V +N+PE/50-60Hz* ~ 13.5 kW	6 bar

Todas as especificações fornecidas neste catálogo estão sujeitas à possíveis alterações.



SPS® REHMUS
 ScreenPrintingSystems GmbH & Co. KG
 Laurentiusstr. 25
 D 42103 Wuppertal
 Germany
 Tel. : +49 (0)202 2658 0
 Fax : +49 (0)202 2658 185
 eMail : sales@sps-rehmus.de
 Internet: www.sps-rehmus.de